

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
2442-CPR-1090-1.00287.SVS.2023.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2**

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller **BB Metall GmbH**

Gähwilwerstrasse 56
9533 Kirchberg
Schweiz

Herstellwerk
Produktionsstätte des Herstellers

BB Metall GmbH
Gähwilwerstrasse 56
9533 Kirchberg
Schweiz

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstausstellung 20.02.2023

Gültigkeitsende 19.02.2024

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Basel, 20.02.2023
H. Chehok




Dipl.-Ing. Sutter
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Schweißzertifikat

SVS-EN1090-2.00271.2023.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	BB Metall GmbH	
	Gähwilwerstrasse 56 9533 Kirchberg SCHWEIZ	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Michael Breitenmoser, Stufe B	geb. am: 05.04.1988
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Heinz Schlauri, IWS	geb. am: 27.07.1973
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	20.02.2023	
Gültigkeitsdauer	19.02.2024	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum Basel, 20.02.2023
Chehok/DC




Dipl.-Ing. Sutter
Leiter der
Zertifizierungsstelle